Accento sull'innovazione tecnologica

Protec investe in idee e risorse per offrire solo risposte sicure, accurate ed efficienti

L'azienda Protec nasce nel 1990 e diventa leader nella progettazione e produzione di selezionatrici ottiche per l'industria alimentare.
Protec ha sempre investito in idee e risorse e gli oltre 3000 impianti installati in tutto il mondo sono prova di una attenta e mirata politica manageriale, volta a creare un team di professionisti il cui obiettivo principale è offrire ai propri clienti risposte sicure, accurate ed efficienti.
Lo sforzo tecnologico dell'azienda si traduce in una macchina dai molteplici vantaggi. Duett, prima selezionatrice ottica a doppia visione per insalate fresche, proposta da Protec permette di ispezionare il prodotto su entrambi i lati delle foglie, evidenziando difetti o corpi estranei; inoltre, le telecamere e l'esclusivo sistema di visione ed illuminazione per fluorescenza permettono di individuare la presenza di clorofilla, normalmente presente in tutti i vegetali.
Contaminanti, come pezzi di plastica, carta, cartone o anche insetti possono essere facilmente separati. La particolare configurazione del sistema di trasporto a nastro inclinato permetto di separare con getti d'aria il prodotto non conforme. La velocità del sistema di visione utilizza le più avanzate tecnologie elettroniche e software esclusivi di elaborazione delle immagini.
Duett più essere facilmente inserita nelle linee di lavorazione grazie alle sue caratteristiche di tenuta all'acqua e ai detergenti usati per la sanificazione industriale.
Da sempre Protec pone l'accento sull'innovazione tecnologica e gli investimenti degli ultimi anni sono stati valorizzati da un team di ingegneri e progettisti che hanno saputo mettere a punto questa nuova tecnologia presso uno dei più importanti produttori europei di prodotti di IV gamma.
A tal proposito, è importante sottolineare che Protec oltre che essere un'azienda leader di mercato è anche leader nella selezione del pomodoro e negli ultimi anni ha sviluppato un'elevata tecnologia per i settori di 4 gamma (insalate pronte, mais, piselli, ecc.).
Quindi oltre al pomodoro è anche possibile selezionare frutti interi, polpe di pomodoro e frutta, estrusi, puree, marmellate, vegetali in foglia (freschi o disidratati), legumi, cubettati di frutta e patate (nelle più svariate forme).
Ecco quindi che un semplice gesto quotidiano, come acquistare un barattolo di piselli o pomodoro, racchiude uno sforzo tecnologico mirato alla qualità assoluta, la qualità che Protec si prefigge ogni giorno.

Stress on technological innovation

Protec invests in ideas and resources as to offer only reliable, accurate and efficient solutions

The company Protec was founded in 1990 and has become a leader in the design and production of dual-vision sorting machines for the food industry.
Protec has always invested in ideas and resources and the over 3000 plants installed worldwide are evidence of the company's thorough and targeted managerial policy, which aims to have a team of professional people whose main target is offering their customers reliable, accurate and efficient solutions.
The company's technological commitment can be found in a machine called Duett, which is the first dual-vision sorting machine for fresh salads proposed by Protec; it enables examining produce on either sides, indicating defects or foreign bodies. In addition to this, some cameras and an exclusive visual and fluorescent lighting system allows identifying the chlorophyll that all vegetables usually have.
Polluting agents, such as plastic, paper, cardboard and insects as well, can be easily kept apart. The particular configuration of the inclined conveyor belt enables separating defective produce by means of air jets. The visual system makes use of the most up-to-date electronic technology and exclusive software for processing images.
Duett can be easily put in production lines because not only is it waterproof but also resistant to the usual cleansing sanification products.
Protec has always focused on technological innovation and the investments of the past years have enabled the company's team of engineers and designers to perfect this new technology at one of the most important European producers of IV range produce.
To this regard, it is worth of special mention the fact that in addition to being a leading company on the market, Protec is also leader in tomato sorting, and in the past years it has developed high technology for IV range products, such as ready salads, corn, peas, and more.
In addition to tomatoes, it is now possible to sort whole fruit, tomato and fruit pulp, extrusions, purees, jams, leaf vegetables (fresh or dehydrated), legumes, diced fruit and potatoes (in almost every form).
As a result, a simple product such as a tin of peas or a pot of jam, which people buy everyday, embodies a high-level technology aimed at achieving the highest quality, the one that Protec has always targeted.

20° 1990 - 2010 PROTEC SORTING EQUIPMENT

PROTEC SORTERS.
First of all, quality.

Technology and innovation have always been our strength and guarantee a superior quality in sorted products. Do the right choice!

DIXAir
Air ejection sorter for vegetables, tomato and fruit dices.

AspirX
Suction ejection sorter with 1 to 4 cameras for pulps, dices, compotes and extruded.

Extrasorter
Sorter for whole fruits, Tomatoes and vegetables.

DUETT
Air ejection sorter with 2 or 4 vision camera system for fresh vegetables, and fruit dices. Inspects the product on both sides.

PROTEC SORTING EQUIPMENT

PROTEC s.r.l., via Nazionale Est, 19 • 43044 Collecchio (PR) Italy Tel. +39 0521 800800 Fax +39 0521 802311
e-mail: info@protec-italy.com • web: www.protec-italy.com